	CODICE ARTICOLO V45GC07	SCHEDA TECNICA ARTICOLO 06.12.13
	SERIE G	
DESCRIZIONE CONTENITORE CARTONCINO STAMPATO CON RIVESTIMENTO INTERNO IN POLIETILENTEREFTALATO		
SISTEMA COMPAC C1 / C2 / C3 / SPS	DATA 22/01/24	

Materiale **89% Cartoncino Pura Cellulosa (CA)**
11% Polietilentereftalato (PET)
Stampa **"MULTILINGUE"**

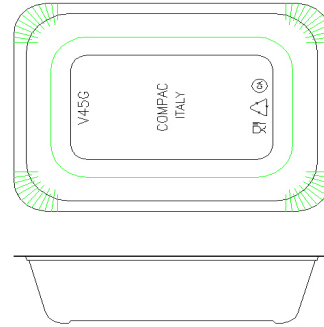
Peso oggetto **16,80** g
Capacità **750** ml

Tipo unità **SCATOLA**
Quantità x unità **300** pz
Confezione/fila **75** pz

Stampa confezione
Confezioni/file x unità **4**

Peso netto unità **5,00** kg
Peso lordo unità **5,50** kg
Dimensioni unità **398** x **298** x **290** mm
Volume unità **0,0340** m³
Unità x pallet **24**

Disposizione pallet **3** strati da **8** unità
Dimensioni pallet **800** x **1.200** x **1.040** mm
Pallet **EPAL**
Identificazione **2 etichette per scatola**



Caratteristiche dimensionali:

altezza oggetto **45,0** mm
lato lungo **192,0** mm
lato corto **140,0** mm

GTIN13: UNITA' MINIMA DI VENDITA **8033028075912**
GTIN14: UNITA' IMBALLO **18033028075919**
Tolleranza sul peso: +/-5%

Tolleranza sul bordo: +/- 1,5 mm

STOCCAGGIO

Deve essere stoccato lontano da fonti di calore, evitando l'esposizione diretta al sole.
Non stoccare all'aperto ma solo in aree coperte e ben protette.
I contenitori vanno conservati nell'imballo originale COMPAC.

MODALITA' D'USO PER OPERATORI

L'articolo è progettato e testato per l'utilizzo esclusivo su macchine di confezionamento COMPAC e packaging COMPAC:

- Termosaldatrici mod. C1/C2/C3/SPS	- Bobina film B1TAPU/B2TAPU	ad una temperatura di	135/145 °C	(PELABILE)
- Termosaldatrici mod. C1/C2/C3/SPS	- Bobina film B1TADFNL/B2TADFNL	ad una temperatura di	150/160 °C	(PELABILE)
- Termosaldatrici mod. C1/C2/C3/SPS	- Bobina film B1TAADFNL/B2TAADFNL	ad una temperatura di	150/160 °C	(PELABILE)
- Termosaldatrici mod. C1/C2/C3/SPS	- Bobina film B1TOPAU/B2TOPAU	ad una temperatura di	155/165 °C	(PELABILE)
- Termosaldatrici mod. C1/C2/C3/SPS	- Bobina film B1TAPUL/B2TAPUL	ad una temperatura di	145/155 °C	(PELABILE)
- Termosaldatrici mod. C1/C2/C3/SPS	- Bobina film B1TSB/B2TSB	ad una temperatura di	150/155 °C	(SALDANTE)
- Termosaldatrici mod. C2/C3/SPS	- Bobina film B2TSBMF	ad una temperatura di	150/155 °C	(SALDANTE)
- Termosaldatrici mod. C1/C2/C3/SPS	- Bobina film B1TSBAF/B2TSBAF	ad una temperatura di	155/165 °C	(SALDANTE)
- Termosaldatrici mod. C1/C2/C3/SPS	- Bobina film B1TSPBAF/B2TSPBAF	ad una temperatura di	150/155 °C	(SALDANTE)/(PELABILE)
- Termosaldatrici mod. C1/C2/C3/SPS	- Bobina film B1TPBHF/B2TPBHF	ad una temperatura di	150/155 °C	(PELABILE)
- Termosaldatrici mod. C2MCS	- Foglietto film FT.AF.G	ad una temperatura di	150/155 °C	(SALDANTE)/(PELABILE)

Il contenitore V45GC07 deve essere trasportato nel luogo di lavorazione almeno 24 ore prima dell'uso.

L'utilizzo non garantisce la funzionalità e l'idoneità dell'articolo per le applicazioni previste.

INFORMAZIONI PER UTILIZZATORI FINALI/CONSUMATORI

RISCALDAMENTO E COTTURA

Il contenitore, per le caratteristiche di resistenza alla temperatura del materiale CARTONCINO + PET (CA+PET), è idoneo ad essere utilizzato per il riscaldamento e cottura degli alimenti in forno microonde e forno tradizionale.
Nel forno microonde non utilizzare a potenza e tempi superiori ad 800W per 5 minuti.
Nel forno tradizionale non utilizzare a temperature superiori a +200 °C oltre i 30 minuti. In particolare nel forno tradizionale: non utilizzare con il grill acceso e non porre a contatto diretto di fiamme o parti elettriche.
Sono idonei ad essere utilizzati per la COTTURA a cura del consumatore, solo se successiva alla termosaldatura della confezione con l'alimento PRONTO DA CUOCERE, in forno microonde e forno tradizionale fino a +200 °C per 30 minuti.

UTILIZZO CON FILM E FOGLIETTI

- Rimuovere prima di riscaldare o cuocere il film pelabile: ***TAPU/*TAPUL/*TOPAU/*TADFNL/*TAADFNL**
- Rimuovere o perforare prima di riscaldare o cuocere, i film saldanti: ***TSB/*TSBAF**
- Non è necessario rimuovere o perforare il film saldante/pelabile ***TSPBAF** e il foglietto saldante/pelabile ***FT.AF.G** prima di riscaldare o cuocere, in considerazione delle caratteristiche del film stesso
- Non è necessario rimuovere il film saldante ***TSBMF** poiché microforato
- Non è necessario rimuovere o perforare il film pelabile ***TPBHF** prima di riscaldare o cuocere in forno microonde, in considerazione delle caratteristiche del film stesso. Rimuovere il film ***TPBHF** pelabile prima di riscaldare o cuocere in forno tradizionale

CONGELAZIONE

Si possono congelare gli alimenti nel contenitore fino alla temperatura minima di -40 °C.

RACCOLTA E RECUPERO

C/PAP 81

RACCOLTA CARTA

Verifica le disposizioni del tuo comune

Elimina i residui di prodotto alimentare prima di conferire in raccolta

Riduci il volume del contenitore

Dopo l'utilizzo
After use
Après utilisation
Nach gebrauch
Después de su uso



NON DISPERSERE NELL'AMBIENTE
VERIFICA LA RACCOLTA DEL TUO COMUNE



[Scopri maggiori informazioni cliccando qui](#)

ALTRE INFORMAZIONI

INTERNO BIANCO
ESTERNO BIANCO con STAMPA "MULTILINGUE" scritte : IT / EN / F / D / ES
Riciclabile di livello B (Aticelca 501/19):



Nessuna responsabilità è implicita o può essere ricollegata alla presente scheda tecnica.
Tutti i dati tecnici non hanno valore scientifico e sono riferiti solo al fine tecnico/applicativo del prodotto.
Idoneità tecnologica: il prodotto deve essere sempre verificato dall'utilizzatore per quanto attiene l'idoneità tecnologica riferita al processo produttivo, all'ambiente di confezionamento ed all'alimento da confezionare.